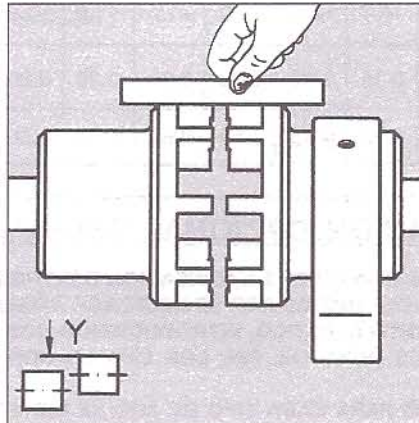


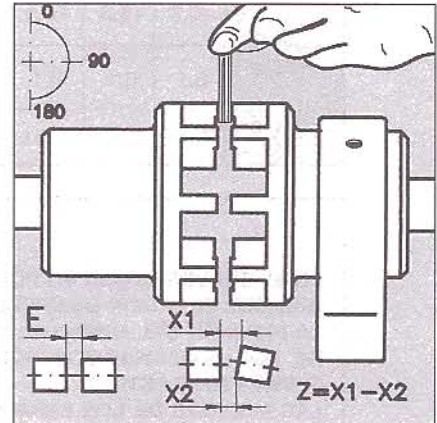
### 1. MONTAJE DE LOS MANGONES

Una vez calados los mangones en los ejes y antes de proceder al enfrentamiento de los mismos, no debemos olvidar dejar el aro de sujeción atrapado en uno de ellos.



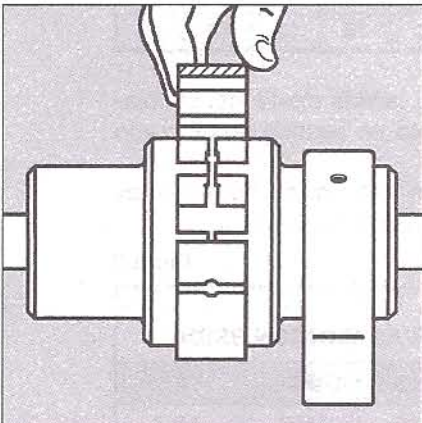
### 2. ALINEACION RADIAL

El control de la alineación radial se efectúa con una regla o con un reloj comparador. Apoyando la regla sobre la periferia de los mangones y haciendo coincidir dos aletas enfrentadas, tendremos una línea de contacto lo suficientemente amplia para verificar la coincidencia en toda su superficie. Se consigue una mejor precisión de alineación con la ayuda de un reloj comparador (respetar la tolerancia radial Y).



### 3. ALINEACION AXIAL Y ANGULAR

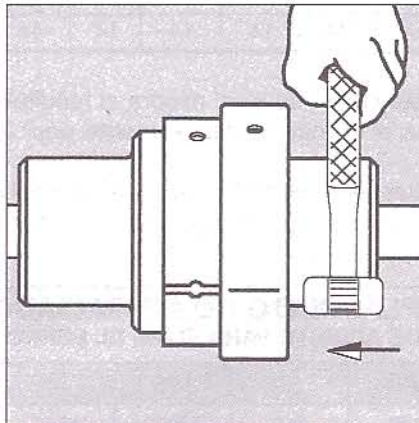
Emplazar los mangones a la separación E de acuerdo con la **Tabla 1**. Con la galga de espesores, podemos controlar la separación entre mangones, cota E (respetar la tolerancia axial X). Es aconsejable verificar los valores de la cota E en tres posiciones (0 - 90 - 180) ya que con ello conseguimos una mejor alineación angular (respetar la tolerancia angular Z).



### 4. MONTAJE ELEMENTO ELASTICO

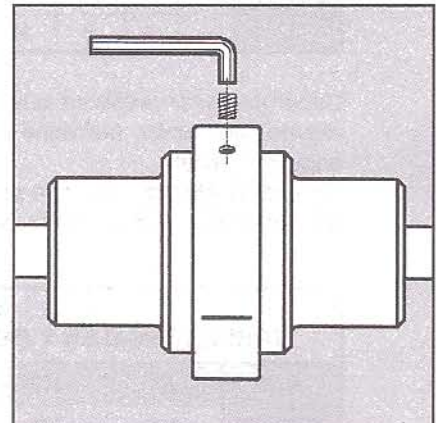
Una vez alineados los dos mangones, procedemos al montaje del elemento elástico, ajustando el mismo entre las aletas. Si la alineación radial y angular es correcta, los extremos del elemento elástico, una vez cerrado, deben ser coincidentes en su desarrollo y anchura.

El elemento elástico dispone de dos tipos de alojamientos: pasante, con doble entrada, para trabajo en horizontal, y de entrada única para trabajo vertical.



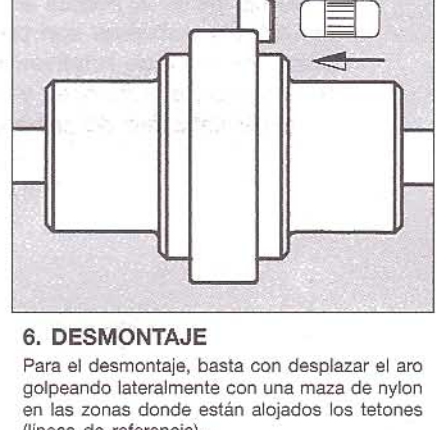
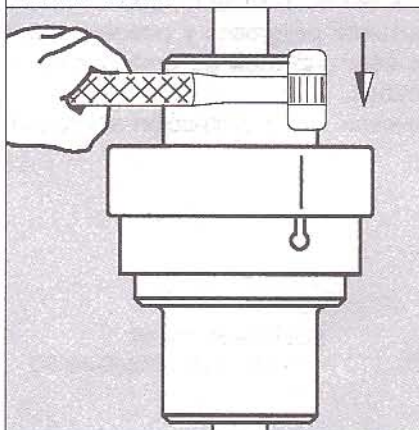
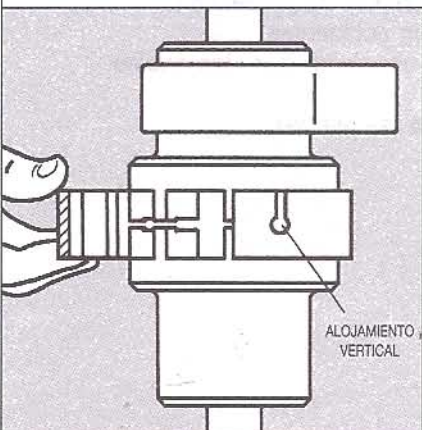
### 5. MONTAJE DEL ARO

Una vez montado el elemento elástico, podemos alojar manualmente el aro de sujeción, haciendo coincidir una de las dos líneas de referencia exterior de dicho aro con las ranuras de alojamiento en el elemento elástico. Con una maza de nylon, procederemos a introducir el aro de sujeción, golpeando lateralmente de forma alternativa sobre cada una de las dos zonas donde están las marcas de referencia, hasta que los tetones del aro queden acoplados en los alojamientos centrales del elemento elástico.



### FIJACION OPCIONAL DEL ARO

Si el aro se desplaza con la puesta en marcha del equipo, ello es debido a que la alineación no es correcta. En el supuesto de que no podamos mantener la alineación dentro de las tolerancias admisibles, es posible mantener la fijación del aro, introduciendo dos espárragos a través de los alojamientos roscados en el mismo, los cuales son coincidentes con los del elemento elástico. Las medidas de los espárragos para cada tipo de aro se indican en la tabla 2.



### 6. DESMONTAJE

Para el desmontaje, basta con desplazar el aro golpeando lateralmente con una maza de nylon en las zonas donde están alojados los tetones (líneas de referencia).

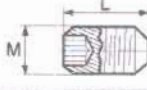
Tabla 1

<b>DESALINEACIONES ADMISIBLES</b>															
Cotas de montaje (E) y tolerancias en mm															
Tipo	A00	A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11
<b>E Montaje</b>	1.5	1.5	1.5	2.5	2.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	4	5	5	6	6
<b>Axial X</b>	+0.3	+0.3	+0.5	+0.5	+0.7	+0.8	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.0	+1.5	+1.5	+2	+2
<b>Radial Y</b>	0.1	0.1	0.1	0.1	0.15	0.20	0.20	0.20	0.20	0.20	0.30	0.30	0.30	0.40	0.40
<b>Angular Z</b>	0.10	0.10	0.20	0.20	0.30	0.40	0.40	0.50	0.50	0.60	0.90	1.10	1.30	1.70	1.70

### **FIJACIÓN OPCIONAL DEL ARO**

EN EL SUPUESTO QUE NO PODAMOS MANTENER LA ALINEACIÓN DENTRO DE LAS TOLERANCIAS MÁXIMAS ADMISIBLES, Y CON OBJETO DE EVITAR QUE EL ARO SE DESPLACE AXIALMENTE, ES POSIBLE MANTENER LA FIJACIÓN DEL MISMO AL ELEMENTO ELÁSTICO, INTRODUCIENDO DOS ESPÁRRAGOS ALLEN A TRAVÉS DE LOS ALOJAMIENTOS ROSCADOS PARA TAL FIN, LOS CUALES SON COINCIDENTES CON LOS DEL ELEMENTO ELÁSTICO.  
LAS MEDIDAS DE LOS ESPÁRRAGOS PARA CADA TIPO DE ARO SE INDICAN EN LA TABLA 2.

Tabla 2

<b>FIJACIÓN OPCIONAL DEL ARO CON ESPÁRRAGO ALLEN / PUNTA PLANA</b>																<b>DIN 913</b>	
Tipo	A00	A0	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	A8	A9	A10	A11		
<b>DIN913</b>	-	-	M5	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12	M12	M12	M12		
<b>L</b>	-	-	8	12	12	14	14	14	14	14	16	16	16	18	18		

Debemos tener presente que una alineación de ejes, mejora el rendimiento y la vida media del acoplamiento, por tanto, conviene efectuarla lo más cuidadosamente posible, tanto en sentido radial como angular y axial.

No deben olvidar, que con el acoplamiento Samiflex, se pueden verificar en todo momento las cotas de alineación, simplemente desplazando el aro de sujeción y retirando el elemento elástico.

Tabla 3

<b>ACOPLAMIENTO CON ESPACIADOR TORNILLOS ALLEN Y PARES DE APRIETE PARA FIJAR EL ESPACIADOR AL MANGON BRIDA</b>										
Tipo	A1	A2	A3	A4	A45	A5	A55	A6	A7	
<b>DIN912</b>	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M10	M10	M12
<b>TQ(Nm.)</b>	14	14	35	35	69	69	69	69	69	120

### **PRECAUCIONES**

No deben poner el equipo (motor) en marcha, sin antes haber asegurado (montado) el aro de sujeción al elemento elástico.

El elemento elástico es proyectado hacia el exterior de los mangones, si el equipo (motor) se pone en marcha, sin antes haber asegurado (montado) el aro de sujeción.

Antes de iniciar la puesta en marcha del acoplamiento, deben instalar la cubierta de protección.

Los equipos rotativos son potencialmente peligrosos y pueden causar serios accidentes.

Todos los equipos rotativos deben usar cubiertas de protección para los acoplamientos, los cuales varían según aplicaciones y velocidades.

Es responsabilidad del usuario, proveerse de la protección adecuada según las normas.